

Presswerte und Zeiten für Thermosublimation

Bitte beachten Sie, dass alle Angaben lediglich Richtwerte sind.

Hinweis zum Druck:

Bei den nicht abnehmbaren Druckflächen bitte den Rand mit Silikonband und Thermofixierband abkleben.

Hinweis zur Druckstärke:

leicht= ca. 2 bar, mittel= 2,5-4 bar, stark= 4-6 bar.

Artikel	Temperatur	Silikonmatte	Pressdauer	Vorpressen	Druck
Keramikbecher	205°C		150-210 sek.	nein	mittel
Magicebecher	170-180°C		150-210 sek.	nein	sehr leicht
Glastassen	180°C	ja	180-210 sek.	nein	leicht
Glastafeln	170°C	ja	90-120 sek.	nein	medium
Holztafeln	160°C	ja	90-120 sek.	nein	hoch
Schiefertafeln	180°C	ja	12 Min (720 sek)	nein	leicht
Photo Paneele	200°C	(empfehlenswert)	60 sek.	nein	mittel Aufsteller erst im abgekühltem Zustand bewegen
Glasuhren	200°C	ja	6 Minuten	nein	sehr leicht Bild ungespiegelt ausdrucken. Glasuhr auf Ausdruck legen. Heizfläche anlegen.
Glasschneidebretter	200°C	ja	8 Minuten	nein	sehr leicht Bild ungespiegelt ausdrucken. Glasuhr auf Ausdruck legen. Heizfläche anlegen.
Alu Trinkflaschen	180°C	(empfehlenswert)	25 sek. (ohne Silikonmatte)	nein	mittel Verschluss vor dem Druck entfernen!
Metallplatten	205°C	nein	40 sek.	nein	hoher Druck
Puzzle	190°C	nein	10-15 sek.	3 sek.	hoch Normalpapier unter den Artikel legen
Flip Flops	180°C	nein	10 sek.	10 sek.	hoch, Motiv mit Normalpapier nachpressen
Mouspad	195°C	nein	30 sek.		mittel
Textil	195°C	nein	30-50 sek.	nein	mittel/hoch
Taschen	200°C	nein	35-40 sek.	10-15 sek.	leicht / mittel
Lanyards	180-190°C	nein	10-15 sek.	3 sek.	hoch
Handy Cover-Metallplatte	200°C	keine	45 sek.	nein	mittel, Motiv 2 sek. mit Normalpapier nachpressen, bei vollflächigem Motiv Normalpapier unter Artikel legen